

Enduit de base, perméable à la vapeur pour niveler les inégalités



## Propriétés

INTRASIT® GP-WTA 54Z est un enduit de nivelage « respirant », à bonne adhérence et à faible absorption du sel et de l'humidité.

Remplit les exigences de la WTA.

Groupe de mortier P II selon DIN V 18550.

- Facile à appliquer
- Haute adhérence
- Perméable à la vapeur d'eau
- Fonctionne bien en machine

## Applications

INTRASIT® GP-WTA 54Z pour le nivelage des creux grossiers ainsi que des cavités de retrait et des nids dans le fond d'enduit. Appliquer pour les épaisseurs d'enduit de rénovation de 40 mm.

### Domaines d'application:

- Rénovation d'enduits
- Vieille maçonnerie
- Extérieur et intérieur

## Données techniques

Emballage	Sac en papier
Récipient	30 kg
Conditionnement	25 sacs/palette
Teinte	gris ciment
Température d'application	+5 °C à + 30 °C
Temps d'application	2 à 3 heures
Ciment mél.	DIN 1164
Additifs mél.	DIN 4226
Granulométrie	0 - 4 mm
Porosité	> 45 %
Taux d'air occlus	> 20 %
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur de diffusion de vapeur d'eau $\mu$	< 18
Stockage	au sec, 6 mois

## Consommation / Rendement

Consommation	env. 1 kg/m <sup>2</sup> /mm Epaisseur de couche
Pouvoir couvrant	env. 30 l par 30 kg

## Préparation du support

Retirer complètement les restes d'enduit, les pièces éparses et la poussière.

Abattre les enduits usés dans un rayon de 80 à 100 cm autour de la zone endommagée.

Gratter les joints de maçonnerie friables à 2 - 3 cm de profondeur, retirer les pierres endommagées.

Appliquer **INTRASIT® VS-WTA 54Z**.

## Mode d'utilisation

Les directives sont la norme DIN V 18550 pour les enduits et DIN 1053 pour l'exécution de maçonneries ainsi que la fiche technique de la WTA 2-9-04/D.

1. Verser **INTRASIT® GP-WTA 54Z** dans de l'eau. Mélanger 2 à 3 minutes à l'aide d'un tourbillon à rotor, jusqu'à obtention d'une masse homogène et sans grumeaux.  
Rapport de mélange conseillé:  
**30 kg d'INTRASIT® GP-WTA 54Z : 10 l d'eau**
2. L'application est réalisée avec les outils d'enduit habituels à la main ou avec des machines à crépir pour les tailles plus importantes.
3. Gratter horizontalement l'enduit.
4. Nettoyer les outillages immédiatement à l'eau après leur emploi.

Durabilité selon la température et les intempéries : au moins 1 jour par 1 mm d'épaisseur de couche.

En cas d'utilisation de machines à crépir, utiliser un remalaxeur adéquat ou une cage à vis sans fin spéciale stimulant la formation des pores d'air.

## Traitement ultérieur

La première couche d'enduit de rénovation suivante est appliquée avec une épaisseur > 10 mm, en cas de haute teneur en sel > 15 mm comme couche de fonction de protection.

Ne pas dépasser 20 mm d'épaisseur par couche.

## Les systèmes de produits de hahne

INTRASIT® VS-WTA 54Z

INTRASIT® SanUno-WTA 54Z

## Mise en garde

- Respecter la température d'application de +5 °C à +30 °C.
- Protéger l'enduit frais contre un séchage trop rapide et des intempéries défavorables.
- Ne convient pas aux malaxeurs à chute libre.
- Répond à toutes les exigences de la norme DIN V 18550 et de la fiche technique de la WTA sur les enduits de rénovation.

## Composants

Ciments normalisés, additifs minéraux, agent d'étanchéité, poudre de dispersion synthétique, entraîneur d'air

## Sécurité au travail / Recommandations

Contient du ciment et réagit de manière alcaline à l'humidité/l'eau.

Pour de plus amples informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, se référer à la fiche de sécurité actuelle.

## Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

## Fabricant

Heinrich Hahne GmbH & Co. KG  
Heinrich-Hahne-Weg 11  
D-45711 Datteln

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 10.2020