

## Agent de charge multicolore pour la réalisation de revêtements de sol décoratifs

### Propriétés

**HADALAN® FMC 57DD** est un mélange de charge spécial pour sols design, proposé sous forme de produit système en combinaison avec le liant **HADALAN® MBH 12E**. Le matériau est pulvérulent et est fourni dans le rapport adapté au liant. La masse lisse fabriquée à partir des deux matériaux susmentionnés se caractérise par sa facilité de mise en œuvre et par son aspect esthétique. Les surfaces présentent un effet 3D en profondeur.

### Applications

**HADALAN® FMC 57DD** est utilisé en combinaison avec le produit système **HADALAN® MBH 12E** permettant la création de masses lisses décoratives. Grâce à l'ajustage du liant conforme au EC1 Plus assurant une faible émissivité, de tels sols se prêtent particulièrement bien aux zones intérieures sensibles aux substances nocives telles que par ex. les hôpitaux, les écoles ou les pièces à vivre.

### Domaines d'utilisation:

- Surfaces de sol à l'intérieur
- Bureaux et locaux industriels
- Zones d'exposition
- Cabinets médicaux

### Données techniques

Emballage	sac de papier
Poids	15 kg
Conditionnement	34 sacs/palette
Densité apparente	env. 1,45 kg/l
Forme	matière solide granulée
Teintes	« classic » (gris clair) « contrast » (anthracite) <b>Autres teintes sur demande</b>
Température de mise en œuvre	Température du matériau, ambiante et du support +12 °C min. à +25 °C max.
Praticable <sup>1)</sup>	au bout de 12 heures
Mécaniquement sollicitable <sup>1)</sup>	au bout de 3 jours
Entièrement durci <sup>1)</sup>	au bout de 7 jours

### En tant que masse lisse avec

<b>HADALAN® MBH 12E</b>	1,7 : 1 fraction de poids
Rapport de mélange	env. 1,49 kg/l
Densité dans l'état gâché	85
Dureté Shore D <sup>3)</sup>	0,13 g
Abrasion Taber <sup>2)</sup>	
Abrasion Taber avec <b>Topcoat SG 10P<sup>2)</sup></b>	0,009 g
Temps de mise en œuvre <sup>1)</sup>	30 minutes
Stockage	au sec, 12 mois au minimum

<sup>1)</sup> à +20 °C et à une humidité relative ambiante de 60 % .

<sup>2)</sup> selon Taber CS 10 / 1000 U / 1000 g

<sup>3)</sup> Dureté Shore D selon DIN 53505 (au bout de 28 jours à +20 °C)

### Préparation du support

Le support doit être suffisamment résistant et résister aux futures sollicitations attendues. Le support doit être prétraité à l'**HADALAN® MBH 12E** afin de fermer les pores. Ensuite, il faut appliquer une masse lisse à partir d'**HADALAN® MBH 12E** et de la charge spéciale **HADALAN® FGM003 57M** qu'il faut mélanger dans un rapport de 1 : 1,5 afin d'obtenir une couche d'épaisseur minimale d'1 mm. Cette couche sert d'égalisation et permet de compenser les irrégularités et les contrastes.

## Mode d'utilisation

Le support doit être prétraité afin de pouvoir procéder à sa préparation conforme. Si les étapes de travail ne peuvent pas être exécutées en l'espace de 24 heures ou si le sol à traiter est devenu humide entre-temps, il faut légèrement le poncer (rupture blanche) et enlever les poussières. Cela est également valable pour le scellement de la surface.

1. **HADALAN® MBH 12E** doit être mélangé à l'**HADALAN® FMC 57DD** dans un rapport de 1 : 1,7 afin d'obtenir une masse homogène:
2. Le matériau gâché doit être étalé à l'aide d'un racloir dentelé **Metalstachelroller** réf. 1041349 en épaisseurs de couche régulières (env. 2 mm) et ensuite être aéré par un traitement en mode croisé au rouleau à picots réf. 1041350.

La surface peut alors être scellée selon l'optique souhaitée ou revêtue d'une couche antidérapante avec protection surfacique appropriée. Nous recommandons les matériaux de scellement suivants: **HADALAN® Topcoat G 32P** (brillant), **HADALAN® Topcoat SG 10P** (brillant satiné) ou **HADALAN® Topcoat M 12P** (mat). Respecter les fiches de données techniques respectives.

## Les systèmes de produits de hahne

HADALAN® MBH 12E  
HADALAN® FGM003 57M  
HADALAN® Topcoat G 32P  
HADALAN® Topcoat SG 10P  
HADALAN® Topcoat M 12P

## Mise en garde

L'apparition de faibles écarts chromatiques est due aux matières brutes et ne peut pas être évitée; toujours utiliser le matériau d'un même lot.

- Respecter les indications techniques des produits utilisés.
- Respecter le rapport de mélange indiqué.
- Des températures élevées accélèrent le durcissement, des températures basses le ralentissent.
- Respecter la température de mise en œuvre.
- Le fait d'appliquer les systèmes d'enduction à la main peut laisser des traces de traitement. Celles-ci sont visibles surtout en cas de lumière rasante ou si de grandes surfaces ininterrompues doivent être traitées; réaliser une surface échantillon si nécessaire.
- L'humidité ambiante relative ne doit pas dépasser 80 %. La température du support doit être au moins 3 °C supérieure au point de rosée.
- Pour les surfaces ininterrompues, utiliser exclusivement le matériau d'un même lot.
- En cas de traitements mécaniques ou de ponçage, des égratignures ou traces d'usure ne peuvent pas être exclues. Afin de réduire la tendance à la rupture blanche de revêtements de sols, prendre des mesures d'entretien appropriées ainsi que des mesures conceptionnelles telles que, p. ex. des zones de passage propres.

## Composants

Charges fonctionnelles, additifs

## Sécurité au travail / Recommandations

Observer les mesures d'hygiène et de précaution habituelles lors de la manipulation de produits chimiques. Porter des vêtements de protection appropriés.

## Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

## Fabricant

**Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG**  
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 3.2021