

Mélange d'agents de charge pour la réalisation d'une masse de nivelage en résine synthétique, 0 - 0,3 mm

Propriétés

HADALAN® FGM003 57M est une combinaison spéciale de matières premières ayant une haute densité de tassement. Cette combinaison confère de bonnes propriétés d'écoulement et une haute résistance aux sollicitations mécaniques en combinaison avec les résines époxy appropriées à celles-ci.

- Facilement mélangeable
- Bonne aptitude à l'écoulement
- Haute résistance aux sollicitations mécaniques
- Besoin en agent liant peu élevé
- Sans poussière

Applications

HADALAN® FGM003 57M permet la réalisation de compensations de profondeurs de rugosité plus fluides, d'apprêts moins chers et de meilleure qualité ainsi que de masses de nivellement en combinaison avec des résines époxy hahne.

A mélanger au **HADALAN® EBG 13E** pour réaliser des masses d'égalisation permettant la diffusion.

Domaines d'application:

- Surfaces en béton et chapes
- Sols industriels
- Balcons, terrasses et pergolas

Données techniques

Emballage	Sac en papier
Récipient	20 kg
Conditionnement	50 sacs/palette
Colori	gris / naturel

Duretés en relation avec **HADALAN® EPUi 12E** après 7 jours

RM 1 : 1 résine : charge	80 N/mm ²
RM 1 : 2 résine : charge	80 N/mm ²
RM 1 : 4 résine : charge	80 N/mm ²
RM 1 : 8 résine : charge	60 N/mm ²
Densité en vrac	1,54 kg/l
Stockage	au sec, 24 mois

Quantité nécessaire

Selon l'application

Préparation du support

Les supports doivent être rigides, portants, exempts de gel, de poussières, d'impuretés et d'autres composants épars.

Le taux d'humidité résiduelle du support dépend du système de résine appliqué ensuite.

Mode d'utilisation

Application en association avec HADALAN® EBG 13E:

Pour la réalisation de masses nivelantes perméable à la vapeur d'eau en association avec **HADALAN® EBG 13E**, ajouter **HADALAN® FGM003 57M** au **HADALAN® EBG 13E** préalablement mélangé et remuer de manière homogène.

Enduit gratté pour épaisseurs de couche de 1 - 3 mm:

8,5 kg de liant + 20 kg de **-FGM003 57M**

Masses de nivellement et d'égalisation pour épaisseurs de couche de 3 - 8 mm:

8,5 kg de liant + 40 kg de **-FGM003 57M**

Masse de remplissage auto-épaississante:

8,5 kg de liant + 60 kg de **-FGM003 57M**

La viscosité des masse peut être réajustée selon la température et le support par un ajout d'eau ne devant pas excéder 5 % en rapport avec **HADALAN® EBG 13**. Le nettoyage des outils ne peut être effectué à l'eau qu'à l'état frais, et uniquement mécaniquement à l'état sec.

Application

- HADALAN® EPUni 12E/HADALAN® EG145 13E** doit être mélangé avec une perceuse lente, puis être transvasé et mélangé brièvement encore une fois. Ensuite, mélanger **HADALAN® FGM003 57M** selon le dosage souhaité.
Valeurs indicatives :
Rapport de mélange 1 : 1 à 1 : 2 doses pour la réalisation d'apprêts bouche-pores
Rapport de mélange 1 : 3 doses pour compenser les profondeurs de rugosité jusqu'à 2 mm
Rapport de mélange 1 : 4 doses pour compenser les profondeurs de rugosité jusqu'à 5 mm
Rapport de mélange 1 : 5 doses pour compenser les profondeurs de rugosité supérieures à 5 mm
L'application et la répartition des masses peuvent s'effectuer avec un rouleau (uniquement rapport de mélange 1 : 1 à 1 : 2), une raclette ou un lisseur. Pour des rapports de mélange > 1 : 3, il convient d'appliquer une couche de primaire avec la résine époxy respective employée à l'état non-chargé.
- Les résines époxy réagissent de manière exothermique. Pour cette raison, les masses mélangées doivent être appliquées rapidement. Le temps d'application dépend du rapport de mélange respectif et des températures ambiantes. Selon les conditions, on dispose d'un temps d'application de 20 à 45 minutes.
- Pour obtenir un revêtement auto-lissant de couleur, mélanger d'abord **HADALAN® VS 12E** avec une perceuse lente, puis le transvaser et le mélanger brièvement encore une fois. Ensuite, doser la quantité souhaitée de **-FGM003 57M** dans le colorant naturel.
Selon les épaisseurs de couche souhaitée, la nature et la température du support, on peut mélanger **HADALAN® VS 12E** avec **-FGM003 57M** dans un rapport 1 : 1 à 1 : 1,6 dose
Consommations de référence pour épaisseur de couche de 1 mm :
Rapport de mélange 1 : 1
HADALAN® VS 12E 1 kg/m²
HADALAN® FGM003 57M 1 kg/m²
Rapport de mélange 1 : 1,6
HADALAN® VS 12E 0,83 kg/m²
HADALAN® FGM003 57M 1,32 kg/m²
L'épaisseur de couche minimale est de 2 mm. Les indications de consommation ci-dessus s'appliquent uniquement aux supports dont les profondeurs de rugosité ont été compensées. Des essais préliminaires sont conseillés en vue de calculer précisément la consommation.
- La masse de nivelage est appliquée de manière uniforme sur le support, puis de manière idéale, répandue à l'aide de la **raclette de 56 cm** et du **racloir denté fin**. Au bout de 10 à 15 minutes, la masse doit être ventilée avec un cylindre à pointes.

Les systèmes de produits de hahne

HADALAN® EPUi 12E
HADALAN® EG145 13E
HADALAN® VS 12E
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® EBG 13E
HADALAN® MBH 12E
HADALAN® GVS 12E
HADALAN® GVS-HQ 12E

Mise en garde

- Les résines époxy réagissent de manière exothermique. Les températures élevées accélèrent la prise et les basses températures la ralentissent.
- Afin d'éviter toute imprégnation du fond appliquer **HADALAN® EG145 13E**.
- En délayant le produit à mélanger, l'agitateur doit plonger complètement dedans afin d'éviter un apport excessif d'air. Sinon, des irritations peuvent se produire à la surface.
- La température du support doit se situer au moins à 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Dans le cas de surfaces d'un seul tenant et sur lesquelles aucun revêtement ultérieur ne sera appliqué, veillez à n'employer que le même numéro de lot.

Composants

Matières de charge minérales, additifs

Sécurité au travail / Recommandations

Observer les mesures d'hygiène et de précaution habituelles lors de la manipulation de produits chimiques.
Porter des vêtements de protection appropriés.

Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

Fabricant

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 3.2021