

Masse d'étanchéité et adhésive à base de polymère hybride

Propriétés

HADALAN® FC240 22S est un mastic d'adhérence et ferme-joints stable, monocomposant. Après un durcissement complet, la matière possède des propriétés d'élasticité durables, elle est recouvrable et elle a une bonne résistance aux substances chimiques.

- Exempt de solvant
- Elasticité durable
- Stable
- Résistant aux intempéries
- Doté de propriétés antialgues
- Résiste au bitume

Applications

HADALAN® FC240 22S est utilisé pour la formation de joints horizontaux et verticaux dans les chapes et les bétons ainsi que pour l'acier et les sols en asphalte. Elle convient pour les collages de nombreux matériaux de construction entre eux, notamment pour la fixation de **IMBERAL® FAB 89ZH** sur les supports minéraux.

Domaines d'application:

- Joints en béton et de chapes
- Sols industriels
- Sols en asphalte
- Collage de matériaux de construction différents

Données techniques

| | |
|---|----------------------|
| Emballage | Cartouche |
| Récipient | 310 ml |
| Conditionnement | 12 cartouches/carton |
| Teinte | gris |
| Densité | env. 1,5 kg/l |
| Température d'application | +5 °C à +35 °C |
| Vitesse de durcissement ¹⁾ | 2 - 3 mm/24 h |
| Formation de peau | 20 à 40 minutes |
| Résistance à chaud | -40 °C à +90 °C |
| Reprise élastique | > 60 % |
| Déformation maximale | env. 20 % |
| Allongement à la rupture | env. 500 % |
| Dureté Shore A | env. 42 |
| Stockage | au frais, 6 mois |
| Résistant à : | |
| l'eau, aux solvants aliphatiques, aux acides et bases anorganiques dilués, aux huiles, aux graisses | |

Quantité nécessaire

Selon l'application

¹⁾ Par +20 °C et 60 % d'humidité relative de l'air.

Préparation du support

Les joints doivent être secs et exempts de crasse, de poussière, d'huile et autres substances réduisant l'adhérence. Le cas échéant, les joints doivent être nettoyés par fraisage ou par sablage. Ensuite, les joints sont purgés à l'air comprimé sans huile ou aspirés à l'aide d'un aspirateur.

Pour le renforcement et la transmission de l'adhérence, les flancs des joints sur les matériaux de construction absorbants sont parés d'un apprêt de **HADALAN® HV Uni 30DD**. L'adhérence du mastic de joint doit être empêchée sur le fond du joint par des films de séparation ou de la matière de remblayage (cordon de mousse expansée). Après un temps de ventilation de la couche d'apprêt de 30 minutes, le mastic de joint peut être appliqué.

Lors de l'application comme pâte de fixation ou adhésive, un apprêt n'est pas nécessaire sur les supports lisses sans pouvoir absorbant.

Mode d'utilisation

1. La matière est applicable directement à partir de la cartouche à l'aide d'une presse à levier manuel.
2. Le lissage ultérieur peut être réalisé avant le début de la formation de peau à l'aide d'une règle de lissage mouillée dans de l'eau ou des doigts.
3. Retirer immédiatement la matière excédentaire. Les surfaces encrassées peuvent être nettoyées à l'état frais avec **HADALAN® EPV 38L**.

Les systèmes de produits de hahne

HADALAN® HV Uni 30DD
HADALAN® EPV 38L
IMBERAL® DAB 30P

Mise en garde

- Respecter la température d'application de +5 °C à +35 °C.
- Protéger la matière appliquée au moins 6 heures contre l'humidité.
- Effectuer des essais préliminaires lors des travaux de collage.

Composants

Polymère réactif, matières de charge fonctionnelles, additifs

Sécurité au travail / Recommandations

Observer les mesures d'hygiène et de précaution habituelles lors de la manipulation de produits chimiques. Porter des vêtements de protection appropriés.

Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

Fabricant

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 3.2021