

## Apprêt époxy pour supports minéraux, résiste à l'osmose

### Propriétés

**HADALAN® EG145 13E** est une résine d'apprêt à adhérence active spéciale pour les sols sujets à l'humidité. Elle améliore la liaison des revêtements suivants, même en cas de fortes variations ultérieures de température et d'humidité.

- Sans alcool benzylique
- Sans solvants
- Haute réaction et adhérence active
- Bon comportement de pénétration

### Applications

**HADALAN® EG145 13E** comme apprêt pour systèmes de couches appliqués ultérieurement, revêtements et couches d'étanchéité, ainsi que pour la réalisation d'un mortier en résine époxy sur supports minéraux, par ex. le béton, les chapes, les carrelages qui adhèrent, etc. L'application liquide de l'apprêt bouche les pores du support.

**HADALAN® EG145 13E** est à osmose stable et convient donc en particulier pour la préparation des supports de balcons et de terrasses.

Avec adjonction de **HADALAN® FGM003 57M**, peut être utilisé comme masse autonivelante (comme primaire ou à enduire à la spatule), avec adjonction de **HADALAN® FGM012 57M**, comme mortier de résine époxy très résistant. Agit comme écran de vapeur sur les supports minéraux.

### Domaines d'application:

- Béton et chapes
- Revêtements en plaques de céramique
- Ateliers et entrepôts
- Supports très humides
- Balcons et terrasses
- Escaliers extérieurs

### Données techniques

Conditionnement	seau fer-blanc
Emballage combiné	8,7 kg/2,9 kg/1 kg
Composant A, résine	6 kg/2 kg/0,69 kg
Composant B, durcisseur	2,7 kg/0,9 kg/0,31 kg
Format de livraison	28/84/125 s./pal. 12 x 1 kg/cart.
Température d'application	de +8 °C à + 30 °C
Durée d'application <sup>1)</sup>	15-20 minutes
Densité <sup>1)</sup>	1,05 kg/l
Viscosité, prêt à l'emploi <sup>1)</sup>	2,4 dPa•s
Rapport de mélange	100 parties pond. de comp. A, 45 parties pond. de comp. B

Résistance à la traction d'éléments adhérents sur béton > 4,8 N/mm<sup>2</sup> après séchage de 7 jours

Stockage à l'abri du gel et au frais, 12 mois

### Quantité nécessaire

Primaire:	0,2-0,4 kg/m <sup>2</sup>
Sable silicieux à répartir grain de 0,1 - 0,5 mm	0,2-0,4 kg/m <sup>2</sup>

<sup>1)</sup> Par +20 °C et 60 % d'humidité relative.

## Préparation du support

Le support doit être stable, propre, et exempt de fissures et de substances qui gênent l'adhérence. Retirer les salissures, agents de séparation, huiles, restes de mortier, vieilles couches etc. par sablage de bille, de sable, fraisage ou meulage.

La résistance à la traction d'éléments adhérents du support ne doit pas être inférieure à 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

La teneur en humidité de la zone proche de la surface (env. 3 cm) ne doit pas dépasser l'humidité de compensation des matériaux.

Béton et chape de ciment: < %age de poids 4

Plancher en plâtre: < %age de poids 0,5

Les carrelages présents impossibles à déloger doivent être nettoyés soigneusement avant application du primaire pour éliminer toute saleté, reste de produits d'entretien, etc. Éventuellement, poncer ou fraiser le carrelage avec un appareil approprié.

## Mode d'utilisation

Les deux composants sont livrés séparément dans des bidons spéciaux en quantités correspondant au rapport de mélange.

1. Mettre tout le composant durcisseur dans le composant résine. Mélanger les composants de manière homogène avec un agitateur en marche lente (env. 400 tr/mn).  
Le mélange doit prendre au moins 1 minute.  
Racler les restes mal mélangés qui adhèrent au bord du récipient, sur le sol et l'agitateur et les ajouter au mélange.  
Ensuite, transvaser la masse dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement.
2. Après avoir été mélangé, appliquer généreusement **HADALAN® EG145 13E** sur le support à traiter à l'aide d'une raclette en caoutchouc ou d'un rouleau afin de former un film.  
En cas de risque d'humidification par l'arrière ou de diffusion de vapeur d'eau attendue, appliquer l'apprêt de manière à former un film et sans pores. Éventuellement, appliquer deux couches.  
Une autre solution consiste à charger **HADALAN® EG145 13E** de **HADALAN® FGM003 57M** (rapport 1:1 PP). Étaler ensuite ce mélange de manière à former un film. Consommation : 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>.  
Grâce à la présence de charges, l'air est mieux expulsé des pores du support.
3. Si les couches suivantes sont épaisses, répartir en forme de treillis du **Quartz0105 57M** séché à l'air chaud sur toute la surface pour améliorer l'adhérence (consommation : 0,2 à 0,4 kg/m<sup>2</sup>). Éviter de répartir une couche sur toute la surface.
4. Les étapes suivantes peuvent être effectuées au plus tôt 6 heures, mais au plus tard 24 heures après application de l'apprêt. Pour un apprêt avec sable, la bonne adhérence de la couche suivante est garantie même après plusieurs jours.
5. Pour la structure des différentes couches suivantes, consulter les fiches techniques correspondantes.
6. Les appareils utilisés peuvent être nettoyés au **HADALAN® EPV 38L** quand le produit n'a pas encore séché. Après séchage, le nettoyage n'est possible que par des moyens mécaniques.
7. L'adjonction de **HADALAN® FGM012 57M** permet d'obtenir des enduits étanches fortement chargés et des mortiers de résine à réaction. Pour plus d'informations à ce sujet, consulter la fiche technique.

## Les systèmes de produits de hahne

Systèmes de résines réactives HADALAN®

## Mise en garde

- Respecter la température de mise en œuvre de +8 °C à +30 °C.
- Des températures plus élevées accélèrent la liaison, les températures moins élevées la retardent.
- Respecter impérativement les intervalles d'application.
- Utiliser la masse mélangée rapidement. Le matériau réticule plus rapidement en bidon (réaction exotherme).
- Le matériau versé hors du bidon reste plus longtemps utilisable.  
En cas de risque d'humidification par l'arrière ou de diffusion de vapeur d'eau possible, appliquer l'apprêt de manière à former un film et sans pores. Un apprêt inapproprié présentant des pores peut entraîner le décollement voire la formation partielle de bulles sur les couches suivantes en résines à réaction non aptes à l'osmose ou sur les couches d'étanchéité élastiques pour système de protection pour balcons.
- Respecter des températures de 3 °C au-dessus du point de rosée pendant l'application et le séchage.

## Composants

Résine/durcisseur époxy, agent de pontage

## Sécurité au travail / Recommandations

Consulter les fiches techniques de sécurité actuelles pour les informations détaillées sur la sécurité du transport, le stockage et la manipulation du produit.

## Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

## Fabricant

**Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG**  
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 3.2021